



MC-Injekt 2300 flow

Plastyczno – elastyczna, trwale uszczelniająca, reagująca na wilgoć żywica iniekcyjna do betonu, muru i gruntu

Właściwości produktu

- Żywica elastomerowa o niskiej lepkości na bazie poliuretanu,
- Doskonałe własności iniekcyjne
- Bardzo długi czas obróbki
- Przyspieszona reaktywność w kontakcie z wodą - Water Boost Technology
- Ekspansywny wzrost objętości z efektem samoiniekcji w kontakcie z wodą
- Przyspieszenie reaktywne z MC-KAT 22
- Wytworzenie pianki hydroizolacyjnej ze składnika B za pomocą MC-KAT 22
- Trwale elastyczne uszczelnienie
- Deklaracja właściwości użytkowych zgodnie z EN 1504-5: U(D1) W(1) (1/2/3/4) (5/40)
- REACh – scenariusze ekspozycji: stały kontakt z wodą, czasowa inhalacja, obróbka
- Deklaracja środowiskowa produktu EPD

Zakres zastosowania

- elastyczne uszczelniające wypełnienie rys, przerw roboczych oraz pustek w konstrukcjach betonowych i ceglanych w warunkach suchych i wilgotnych oraz wody pod ciśnieniem,
- Właczanie w węże iniekcyjne,
- Uszczelnienie obiektów hydrotechnicznych
- Uszczelnianie muru przed wnikaniem, podciąganiem wilgoci,
- Uszczelnianie połączeń rurowych i połączeń liniowych na konstrukcjach studzienek infrastruktury ściekowej
- Uszczelnianie połączeń pierścieni włączów, przejść rur, połączeń kielichowych

Aplikacja

Zalecenia ogólne

Przed wykonaniem iniekcji należy dokonać oględzin budowli uwzględniając wszystkie okoliczności zaistniałej nieszczelności oraz zgodnie z ogólnie przyjętymi zasadami sztuki budowlanej ustalić plan iniekcji. Do iniekcji należy użyć pakerów. Zaleca się wykonać iniekcję próbną.

Mieszanie składników

Składnik A (baza) i składnik B (utwardzacz) produktu MC-Injekt 2300 flow należy przed wykonaniem jednoskładnikowej iniekcji wymieszać ze sobą mieszadłem wolnoobrotowym.

Mieszać można tylko partie składników wyprodukowanych w tym samym czasie.

Czas mieszania wynosi 2 minuty.

Przed obróbką gotową mieszankę należy przenieść do czystego pojemnika do przechowywania lub pojemnika używanego do świeżo wymieszanej żywicy i ponownie krótko wymieszać.

Zmieszana żywica może być poddana obróbce przez cały dzień roboczy bez kontaktu z wodą.

MC-Injekt 2300 flow może być iniektowana w drobne rysy do 140 minut. Dodatkowo do ok. 9 h w szersze rysy lub w puste przestrzenie. Czas obróbki zależy od ilości wymieszanej żywicy oraz od temperatury i wilgotności otoczenia.

W trakcie dwuskładnikowej obróbki składniki mieszają się w głowicy mieszającej pompy iniekcyjnej (sekcja mieszająca ≥ 20 cm mieszalnik rusztowy). Tylko składniki z tej samej szarży mieszają się ze sobą. Iniekcja wykonywana jest świeżo wymieszaną żywicą.

Przyspieszenie reakcji: Do iniekcji w mokre elementy lub przy wodzie wypływającej w zasadzie nie jest konieczne przyspieszanie chemiczne. Reakcja żywicy ulega naturalnemu przyspieszeniu w kontakcie z wodą w elemencie (Water Boost Effekt). W procesie powstają zamknięte pory, które popychają żywicę do przodu podczas reakcji (ekspansywny efekt samo iniekcji), zanim żywica natychmiast stanie się skuteczna.

Przyspieszenie chemiczne jest możliwe dzięki katalizatorowi MC-KAT 22. Katalizator zaleca się dodać do składnika A przed jego zmieszaniem ze składnikiem B. Stopień przyspieszenia reakcji żywicy uzależniony jest od ilości dodanego katalizatora. Czas obróbki ok. 30 minut uzyskuje się poprzez dodanie 1% MC-KAT 22 w przeliczeniu na pojedynczy składnik (to odpowiada 0,5% w stosunku do całej mieszaniny).

W kontakcie z wodą reakcja jest dodatkowo przyspieszana dzięki efektowi samo iniekcji i natychmiastowemu efektowi uszczelniania (Water Boost Effekt). MC-KAT 22 przyspiesza reakcję i zwiększa tworzenie porów.

Wskazówki obróbki (wzrost objętości):

W przypadku bardzo silnie płynącej wody może być konieczne wykonanie wstępnej iniekcji przy użyciu pianki zatrzymującej wodę. W tym celu tylko składnik B produktu MC-Injekt 2300 flow musi być zmieszany z MC-KAT 22 i zainiektowany w kierunku płynącej wody. Pianka ma otwarte pory i tymczasowo uszczelnia przeciek. Bezpośrednio po iniekcji wstępnej następuje trwała iniekcja uszczelniająca (iniekcja wtórna) za pomocą MC-Injekt 2300 flow jako mieszaniny żywicy ze składników A i B.

Pozostałe ilości przyspieszonego składnika B ze wstępnej iniekcji można wykorzystać do zrobienia mieszanina MC-Injekt 2300 flow o przyspieszonej reakcji.

Iniekcja

Iniekcja odbywa się za pomocą jednoskładnikowej pompy iniekccyjnej MC-I510 lub pompy dwuskładnikowej MC-I700

Do iniekcji zalecane są pakery MC-Bore DS 14 (pakery wysokociśnieniowe). Każdy paker jest wykorzystany do podwójnej iniekcji (iniekcja zasadnicza + iniekcja dodatkowa). Dodatkowa iniekcja musi nastąpić w czasie reakcji żywicy.

Jeżeli MC-Injekt 2300 flow reaguje szybciej w kontakcie z wodą, dodatkowa iniekcja musi być dostosowana do sytuacji w elemencie. Generalnie dla suchych elementów budowlanych iniekcją dodatkową wykonuje się pod koniec pierwszej godziny po iniekcji zasadniczej w każdego pakera, natomiast dla wilgotnego lub mokrego elementu budowlanego iniekcja dodatkowa zalecana jest po ok. 10 minutach.

Jeżeli silnie płynąca woda została wcześniej zatrzymana za pomocą składnika B i MC-KAT 22, to zasadnicza iniekcja za pomocą MC-Injekt 2300 flow (składniki A + B) następuje w ciągu pierwszej godziny po iniekcji piany.

Pakery można szybko usunąć, jeśli woda zostanie wtłoczona do nawierconego otworu pod koniec iniekcji żywicy.

Materiału nie należy stosować jeżeli temperatura elementów budowlanych jest poniżej +5°C.

Powyższe wskazania dotyczące obróbki stosują się do zaleceń dla MC-Injekt 2300 flow.

Czyszczenie

Wszystkie narzędzia odporne na rozpuszczalniki można czyścić za pomocą MC-Cleaner eco lub MC-Verdünnung PU przed upływem czasu obróbki. Częściowo lub całkowicie przereagowany materiał można usunąć tylko mechanicznie.

Właściwości techniczne MC-Injekt 2300 flow

Parametr	Jednostka	Wartość*	Uwagi
Stosunek mieszania	objętościowo	1 : 1	Składnik A : Składnik B
Gęstość	kg/dm ³	ok. 1,035 ok. 0,99 ok. 1,08	DIN EN ISO 2811-1 mieszanina składnik A składnik B
Lepkość	mPa·s	ok. 120 ok. 200 ok. 70	DIN EN ISO 3219 mieszanina składnik A składnik B
Czas obróbki	minuty	ok. 140 ok. 30 ok. 20 ok. 15 ok. 13	EN 1504-5 (do 1.000 mPa·s) z dodatkiem MC-KAT 22 do skł. A z dodatkiem MC-KAT 22 do skł. A z dodatkiem MC-KAT 22 do skł. A z dodatkiem MC-KAT 22 do skł. A
Temp. stosowania	°C	+5 do +40	temp. elementu budowl., materiału
Wytrzymałość na ściskanie	N/mm ² (MPa)	0,92	



Właściwości techniczne MC-Injekt 2300 flow

Parametr	Jednostka	Wartość*	Uwagi
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża			
Beton suchy	N/mm ² (MPa)	ok. 0,82	DIN EN 12618-1
Beton mokry		ok. 0,74	DIN EN 12618-1
Czas reakcji	godziny minuty	ok. 9,5	ASTM D7487-18
		ok. 6 ok. 13	przy kontakcie z wodą z dodatkiem MC-KAT 22
Wydłużenie przy zerwaniu	%	47,7	DIN EN ISO 527
Wytrzymałość przy zerwaniu	N/mm ² (MPa)	0,92	
Temperatura zeszklenia	°C	ok. - 53	DIN EN ISO 11357-2
Współczynnik pęcznienia (zmiana objętości) (z 5% zawartością wody)	krotność	ok. 4,3	zamknięte komórki bez przeciwcisnienia skł. A+B
		ok. 15	skł. A+B + 0,5% MC-KAT 22 w mieszance
(z 10% zawartością wody)		ok. 40	skł. B + 4÷6 % MC-KAT 22

* Wszystkie wartości są podane dla temperatury +21 ± 2°C i 50% wilgotności względnej powietrza.

Cechy produktowe MC-Injekt 2300 flow

Kolor	Jasnobrązowy
Środek do czyszczenia narzędzi	MC-Cleaner eco, MC-Verdunnung PU
Forma dostawy	Karton 6 szt. x 1 Litr; Kanistry dla składnika A i B o pojemności każdy po 5 L, 10 L i 20 L MC-KAT 22 w 400 ml butelkach aluminiowych, 5 sztuk w kartonie
Składowanie	W szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach między +5°C i +25°C można przechowywać przez 18 miesięcy.
Utylizacja opakowań	W interesie środowiska naturalnego proszę całkowicie opróżnić opakowanie.

Wskazówki bezpieczeństwa

Prosimy o stosowanie się do wskazówek bezpieczeństwa zawartych na etykietach opakowań pojemników oraz w kartach bezpieczeństwa. GISCODE: PU40

Uwaga! Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej.

Wydanie 03.09.2021 Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.